

# Siegfried Müller & Söhne OHG



Vertragshändler für SUZUKI - SSANGYONG

Siegfried Müller & Söhne OHG · Sandberg 28a · 04178 Leipzig



Guten Tag,

wir freuen uns über Ihr Interesse an diesem Fahrzeug. Hier erhalten Sie noch einmal alle Fahrzeugdaten und einige Fotos von dem Auto, was Sie interessiert.

Unsere Verkäufer stehen Ihnen während der üblichen Geschäftszeiten für weitere Auskünfte gern zur Verfügung.

Wenn Sie uns Ihre Telefonnummer hinterlassen haben, wird sich einer unserer Verkaufsberater kurzfristig mit Ihnen in Verbindung setzen.

Gern unterstützen wir Sie bei allen Formalitäten wie z.B: Zulassung, eine geeignete Versicherung finden oder eine für Sie zugeschnittene Fahrzeugfinanzierung.

Mit herzlichen Grüßen



Kai Müller  
Geschäftsführer  
(0 34 1) 71 07 74 - 13  
kai.mueller@ssangyong-leipzig.de

# Siegfried Müller & Söhne OHG

Sandberg 28a, D-04178 Leipzig

Tel.: 0341-71077410, info@suzuki-mueller-leipzig.de



Suzuki-Vertragspartner seit über 25 Jahren \* Fahrzeugkompetenz seit 1926

Egal ob Swift, Ignis, Vitara, Jimny, SX 4, Celerio oder ein anderes Suzuki-Modell, wir finden eine günstige Lösung für Sie! Wir bieten preiswerte Fahrzeuge, Aktionen und hervorragenden Service. Bei Müller in Leipzig-Rückmarsdorf arbeiten Menschen, die sich gern, mit Leidenschaft und Fachverstand um Sie und Ihr Auto kümmern.

Also, bis demnächst hier bei uns im Autohaus an der B 181.

Mit herzlichen Grüßen



Kai Müller

Geschäftsführer

(0 34 1) 71 07 74 - 13

Besuchen Sie uns im Internet  
<http://www.suzuki-handel.de/mueller>

Ein Service von



# Suzuki

## Baleno 1,0 Boosterjet Comfort A/T

Erstzulassung: **0/0**  
Kilometerstand: **5**  
kW/PS: **82/111**  
Hubraum: **998**  
Fahrzeug-Typ: **Neufahrzeug**  
Kraftstoff: **Super**  
Klima: **Klimaautomatik**  
Anzahl Türen: **5-türig**  
Katalysator: **Euro6**  
Getriebe: **Getriebe Automatik (6 Stufen)**

### Ausstattungen:

4 Einstiegstüren, anthrazit, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektr., Beifahrerairbag, Berganfahrhilfe, Colorverglasung, Dachspoiler, Einparkhilfe Kamera, ESP, Fahrerairbag, Fahrersitz höhenverstellbar, Fensterheber elektrisch 2-fach, Fensterheber elektrisch 4-fach, grüne Umweltplakette (4), Herstellergarantie, Innenraumfilter, ISOFIX Kindersitzhalterung, Kopfstützen im Fonds, Lederlenkrad, Leichtmetallfelgen, Leichtmetallfelgen 16 Zoll, Lenksäule einstellbar...

### Bemerkung:

Ihr Vorteil durch unsere Leistungen: Bis zu 5 Jahren Garantie, Service auch nach dem Kauf, Günstige Finanzierung durch unsere Hausbank, auch OHNE Anzahlung, Problemlose Ablösung des Vorkredites, Inzahlungnahme Ihres Alten?, auch gegen Barzahlung, Gebrauchtwagengarantie Unsere Öffnungszeiten: Montag bis Freitag von 7 Uhr - 18 Uhr Samstag von 9 Uhr - 13 Uhr  
Telefon: 0341-71077410 Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.\*\*



**17.740,- EUR**

nach §25a UStG MwSt. Ausweis nicht möglich

*Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten!*

# Siegfried Müller & Söhne OHG

Sandberg 28a, D-04178 Leipzig

Tel.: 0341-71077410, info@suzuki-mueller-leipzig.de



# Information über Kraftstoffverbrauch, CO2-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Suzuki	<b>Kraftstoff:</b> <i>Super</i>
<b>Modell:</b> Baleno 1,0 Boosterjet Comfort A/T	<b>andere Energieträger:</b>
<b>Leistung:</b> 82 kW (111 PS)	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1.010 kg

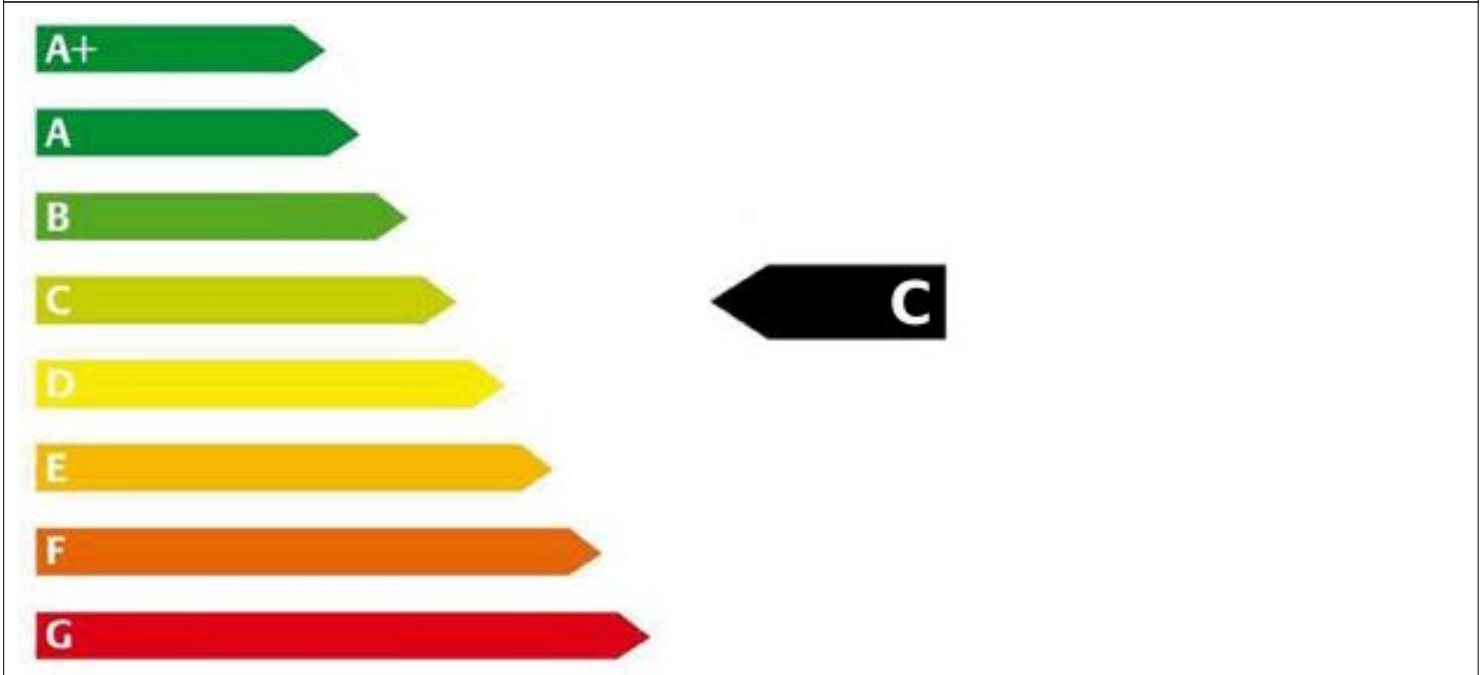
<b>Kraftstoffverbrauch:</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>4,7 l/100 km</b>
	<b>innerorts</b>	<b>6,1 l/100 km</b>
	<b>außerorts:</b>	<b>3,9 l/100 km</b>
<b>CO2-Emissionen:</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>109 g/km</b>
<b>Stromverbrauch:</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>0.0 kWh/100 km</b>

Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:**

Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Personenkraft fahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden.

<b>CO2-Effizienz</b>	<b>Auf der Grundlage der gemessenen CO2-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</b>
----------------------	--



Jahressteuer für dieses Fahrzeug:	<b>Euro 48,00</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 Kilometern: Kraftstoffkosten ( <i>Super</i> ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,370 Euro/Abrechnungseinheit:	<b>Euro 1287,80</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von n/a Euro/ Abrechnungseinheit:	--
Erstellt am: 06.07.2018	